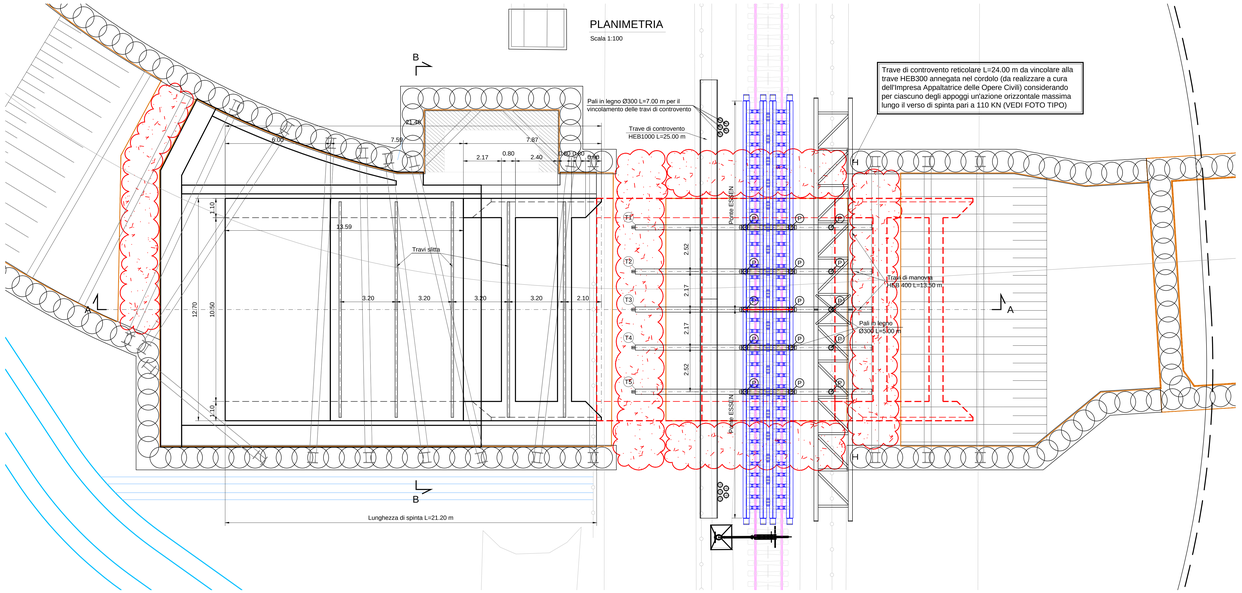
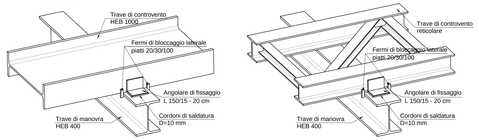
PLANIMETRIA

Scala 1:100



PARTICOLARE FISSAGGIO TR. DI MANOVRA E TR. DI CONTROVENTO

Scala 1:20



PROGRAMMA DEI LAVORI

Fasi di intervento	1	2	3
Lavori preliminari del "Sistema Essen":			
a) rilievo topografico			
b) progettazione del "Sistema Essen"			
c) posizionamento capisaldi di rilevamento topografico per controllo monolite			
d) infissione pali in legno Ø300 L=5.0 - 7.0 m			
Lavori preparatori e varo n.2 Ponti ESSEN			
Scavi e posa in opera n.5 travi di manovra HEB400 L=13.50 m e supporti in legno			
Montaggio n.1 trave reticolare L=24.00 m e n.1 trave HEB1000 L=25.00 m per il controvento orizzontale delle trave di manovra			
Posa in opera dei dispositivi di scorrimento e controllo-regolazione del "Sistema ESSEN"			
Spinta monolite (L spinta ~ 21 m)			
Smontaggio trave reticolari e HEB1000 per il controvento orizzontale delle trave di manovra			
Smontaggio Ponti ESSEN, travi di manovra, ripristino ballast e livellamento binario			
Velocita' di transito	di linea		

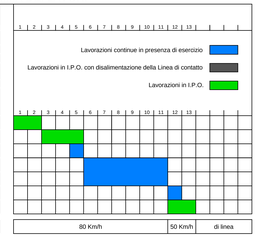
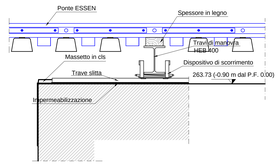


FOTO TIPO SISTEMA ESSEN

FOTO TIPO VINCOLAMENTO

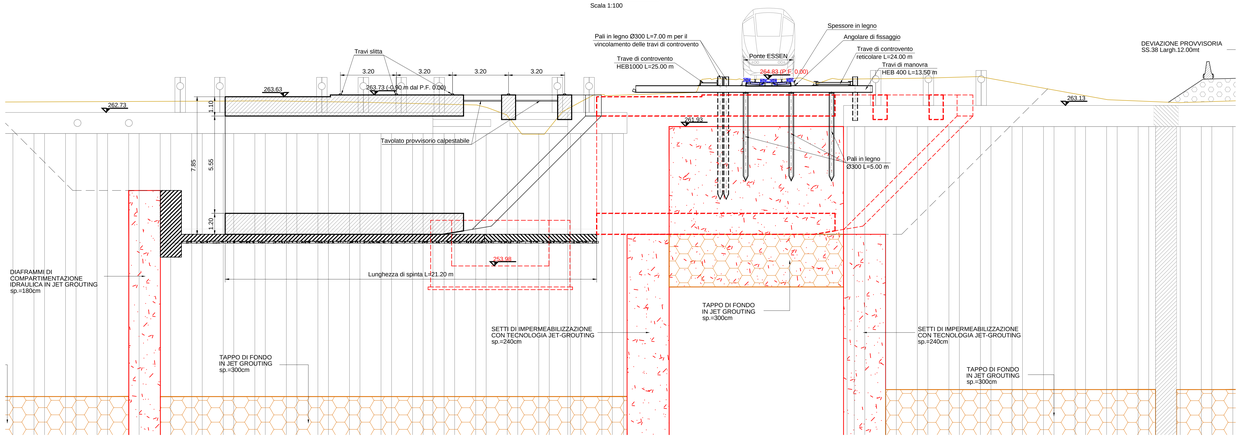
PARTICOLARE 1

Scala 1:25



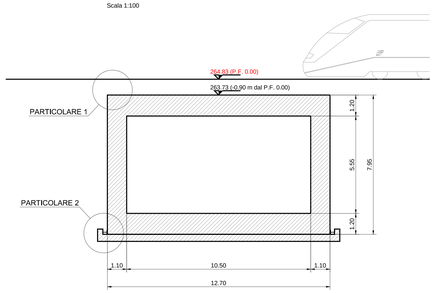
SEZIONE A-A

Scala 1:100



SEZIONE B-B

Scala 1:100



CARATTERISTICHE DELL'OPERA

Altezza interna	5.55 m
Larghezza interna	10.50 m
Lungh. soletta sup.	13.59 m
Peso	1700 tonn
Forza di spinta (~1.5 x Peso)	~2550 tonn
Lunghezza di spinta	21.20 m
Direzione	Ortogonale

DISTINTA DEI MATERIALI

RIF.	DESCRIZIONE	QUANTITA'	LUNGH.
1	Ponti ESSEN	2	
2	Pali in legno Ø300	15	5.00 m
3	Pali in legno Ø300	10	7.00 m
4	Travi di manovra HEB 400	5	13.50 m
5	Travi di controvento reticolari	1	24.00 m
6	Travi di controvento HEB1000	1	25.00 m
7	Travi slitta UPN 140 *	5	12.30 m
8	Spessori in legno	5	3.00 m
9	Dispositivi di scorrimento	25	

* = fornitura e posa in opera a cura dell'Impresa Appaltatrice delle Opere Civili

PRESCRIZIONI "SISTEMA ESSEN"

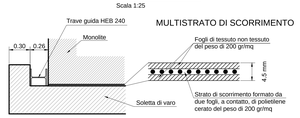
Tolleranze di spinta

a) in senso planimetrico, nel corso delle operazioni di varo è ammessa una deviazione orizzontale del monolito, rispetto la posizione di progetto, non superiore all'1% (uno per cento) della lunghezza della corsa di spinta misurata;

b) in senso altimetrico, con riferimento alle variazioni di quota del monolito, è ammesso in ogni punto dello stesso uno scostamento durante l'infissione, rispetto alle ipotesi di progetto, non superiore al 2‰ (due per mille) della lunghezza della corsa di spinta misurata.

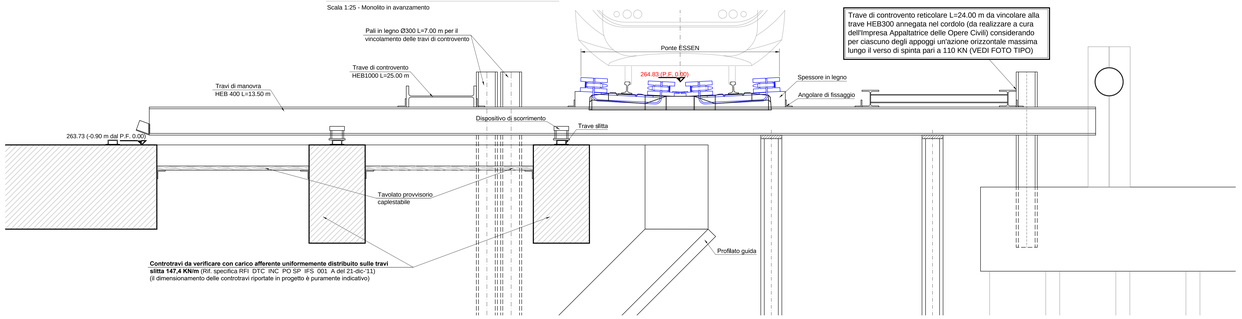
PARTICOLARE 2

Scala 1:25



PARTICOLARE DEL SISTEMA DI SOSTEGNO

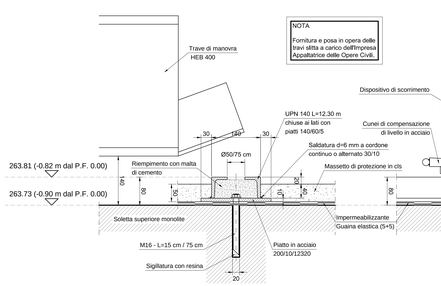
Scala 1:25 - Monolito in avanzamento



PARTICOLARE TRAVE SLITTA

Sistema brevettato

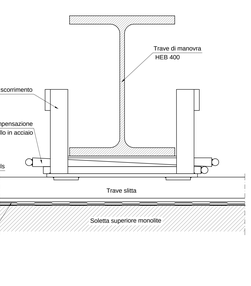
Scala 1:5 Misure in mm



DISPOSITIVO DI SCORRIMENTO

Sistema brevettato

Scala 1:5



COMMITTENTE:

RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

RETE FERROVIARIA ITALIANA S.P.A.

VICE DIREZIONE GENERALE NETWORK MANAGEMENT INFRASTRUTTURE
DIREZIONE INVESTIMENTI - PROGRAMMI SOPPRESSIONE P.L. E RISANAMENTO ACUSTICO

SOGGETTO TECNICO:

RFI - VICE DIREZIONE GENERALE NETWORK MANAGEMENT INFRASTRUTTURE
DIREZIONE INVESTIMENTI PROGRAMMI SOPPRESSIONE P.L. E RISANAMENTO ACUSTICO
PM PORTAFOGLIO NORD-EST

PROGETTAZIONE:

STUDIO CATALANO Srl
Servizi di ingegneria
Via Vallroncello 109b , Viadio (CN)

PROGETTO DEFINITIVO

LINEA COLICO-SONDRIO
SOPPRESSIONE DEL PASSAGGIO A LIVELLO AL KM 24+270
COMUNE DI FORCOLA (SO)

STRUTTURE
SISTEMA DI SOSTEGNO PROVVISORIO DEL BINARIO

SCALA: VARIE
Foglio - di -

PROGETTO/ANNO	SOTTOPR.	LIVELLO	NOME DOC.	PROGR.OP.	FASE FUNZ.	NUMERAZ.
3 2 6 3 2 2	0 0 3	P D	T S S P	0 1	0 0	E 0 1 9

	Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato P.S.	Data	Approvato D.T.	Data	Autorizzato R.I.P.S.	Data
Appaltatore	A	Emissione	Ing. S.VIZZARRI	23/07/2012	Ing. A.ORSINI	23/07/2012	Ing. L.SAVINI	23/07/2012	Ing. L.De Angelis	23/07/2012
R.F.I.	A	Emissione			L. Dell'Osso		G. Tamburo		C. De Gregorio	

POSIZIONE ARCHIVIO	LINEA	SEDE TECN.	NOME DOC.	NUMERAZ.

Verificato e trasmesso	Data	Convalidato	Data	Archiviato	Data

Z:\1\DWG_BIB_Forcola~Caronno\DEFINITIVO\FORCOLA\AUTOCAD\E019_Sistema di sostegno provvisorio del binario FORCOLA_Rev_A.dwg